



LASERIS

Adresse : 15, avenue de l'Industrie
79320 MONCOUTANT

Tél. : 05 49 72 95 25

E-Mail : info@laseris.fr

Site Web : www.laseris.fr

Personne à contacter :

Franck BAUDRY

Création : 2001

Qualification : ISO9001 : 2015

LASERIS CENTRE

Adresse : 12, rue Bernard Palissy
(Z.I. Ingré) - B.P. 121

45143 ST JEAN DE LA RUELLÉ

Tél. : 02 38 79 00 10

Fax : 02 38 59 53 49

E-Mail : info@laseris-centre.fr

Site Web : www.laseris.fr

Personne à contacter :

Alain GERMOND

Création : 2008

CA H.T. Groupe : 14 M€

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Mobilier métallique, automobile, biens d'équipement, machinisme agricole, chaudronnerie, nautisme ... et tous les secteurs qui utilisent des profils tubulaires et autres produits longs.

TYPES DE FABRICATIONS

Découpe laser de tubes et de profilés petites, moyennes ou grandes séries.

Coupes droites ou biaisées en extrémité.

Trous ronds, autres formes géométriques (oblong, lumière...) et formes libres.

Découpe et assemblage de tubes : gueule de loup, piquage, tenon mortaise... Marquage logos ou lettres.

Coupe à longueur sur scies à ruban ou machines fraises-scies.

Coupes biaisées jusqu'à 30°, coupes en chapeau.

Prise en charge d'une grande variété de profils et/ou d'angles de coupe sur une même affaire.

Réalisation de coupes biaisées parfaitement parallèles pour les tubes ronds. Cintrage de pièces.

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Produits longs en acier, inox et aluminium.

Matières réfléchissantes (cuivre, laiton, bronze).

NOUVELLE-AQUITAINE / CENTRE-VAL DE LOIRE

MOYENS DE PRODUCTION

Le plus important parc machines en France en découpe laser tubes :

- 1 centre laser tube MAZAK 3D FARBIGEAR 400 II
- 1 centre laser tube ADIGE LASERTUBE LT8-10 Fibre
- 7 centres laser tube TRUMPF TUBEMATIC de 2400 à 5000 W dont 1 **avec option fluoperçage/taraudage**

- 4 scies à ruban automatique ou semi-automatique multimarques
- 4 machines fraises-scies multimarques
- 1 cintrouse CRIPPA 9 axes
- 1 centre d'usinage TEKNA 4 axes



CAPACITÉS LASER :

Tubes

Ronds Ø 406 mm - Carrés 300 x 300 mm - Rectangles 300 x 200 mm

Profils ouverts

Poutrelles U, H, I - Profils en L, C, U

- Epaisseurs maxi : Acier 16 mm - Inox 8 mm - Alu 5 mm
- Longueurs maxi : chargement : 12 ml - pièces finies : 12 ml

Capacités SCIAGE :

Coupes droites :

Ronds : 8 à 340 mm

Carrés : 10 x 10 à 340 x 340 mm

Rectangles : 10 x 15 à 340 x 700 mm

Coupes biaisées : angles de coupe jusqu'à 30°

Longueur pièces coupées : 25 à 9000 mm

Tolérance de coupe : +/- 1 mm

Capacités CINTRAGE :

Ronds : Ø 8 à 42,4 mm

Carré : 30 x 30 x 2,5 mm

Rectangles : 40 x 20 x 2,5 mm

Longueur : 4600 mm

Capacités USINAGE :

Longueur : 8400 mm

Largeur : 700 mm

Hauteur : 300 mm

Précision : +/- 0,2 mm

